



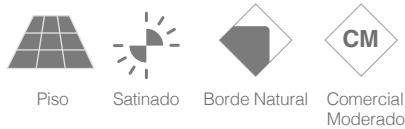
FICHA TÉCNICA
BERNINI

BERNINI BEIGE 87x87

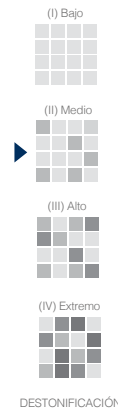


cerámica

PORCELANITE
diseña tus sueños



CARAS NATURALES DEL PRODUCTO



| USOS | ÁREAS DE USO | ICONO | GRADO DE DESTONIFICACIÓN |
|------|--|--------------|--|
| RM | RESIDENCIAL MODERADO Habitaciones, áreas sociales sin acceso directo a la calle, baños. | (I) Bajo | I Bajo: todas las piezas de la referencia son iguales, no hay variaciones ni de tono ni de diseño. |
| RG | RESIDENCIAL GENERAL cocinas, pasillos, áreas sociales, ingresos, patios, balcones y algunas terrazas. | (II) Medio | II Medio: todas las piezas de la referencia mantienen la tipología de diseño y de tono, pero hay ligeras variaciones entre unas piezas y otras. |
| CM | COMERCIAL MODERADO puntos fijos, salas de reunión, oficinas e interior de locales comerciales con tráfico liviano. | (III) Alto | III Alto: no todas las piezas de una referencia son iguales. Se pueden encontrar variaciones de tonos y de diseños. |
| CG | COMERCIAL GENERAL Algunos exteriores, oficinas y locales comerciales con tráfico moderado. | (IV) Extremo | IV Extremo: hay variaciones notables de diseño y de tono entre varias piezas de un mismo producto. |

Todas las piezas de la referencia mantienen la tipología de diseño y de tono, pero hay ligeras variaciones entre unas piezas y otras.



Visita nuestra página web

*Verificar con un asesor el tono y la naturalidad real del producto antes de su compra



INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

| DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL | | | | |
|-----------------------------------|---|------------|------------|--------|
| ITEM | ESPECIFICACIÓN | | ENSAYO NTC | CUMPLE |
| Longitud y Ancho | La desviación en % del tamaño promedio para cada baldosa del tamaño de fabricación | +/- 0,6% | 4321-2 | ✓ |
| Espesor | La desviación en % del espesor promedio de cada baldosa desde el espesor de fabricación | +/- 5,0% | 4321-2 | ✓ |
| Rectinidad | La desviación máxima de la ortogonalidad en % con respecto a los tamaños de fabricación | +/- 0,5% | 4321-2 | ✓ |
| Ortogonalidad | La desviación máxima de la ortogonalidad en % con respecto a los tamaños de fabricación | +/- 0,5% | 4321-2 | ✓ |
| Planaridad | La máxima desviación en % de (Curvatura Central, Curvatura de lado, Deformación) | +/- 0,5% | 4321-2 | ✓ |
| Calidad Superficial | La Baldosa debe estar libre de defectos visibles que puedan afectar la apariencia | Mínimo 95% | 4321-2 | ✓ |

| PROPIEDADES FÍSICAS | | | | |
|--|--|-----------------------|------------|---------|
| ITEM | ESPECIFICACIÓN | | ENSAYO NTC | CUMPLE |
| Absorción de agua | 6 % < Eb ≤ 10 % (Grupo BIIb) | 6% al 10% | 4321-3 | ✓ |
| Resistencia a la rotura por flexión (N) | Espesor ≥ 7,5 mm | >800N | 4321-4 | ✓ |
| Módulo de rotura (N/mm ²) | Mínimo 18, mínimo Indiv.16 | > 18N/mm ² | 4321-4 | ✓ |
| Resistencia al impacto | Coefficiente de restitución | > 0,55 | 4321-5 | ✓ |
| Resistencia a la Abrasión | Clase | | 4321-7 | Clase 3 |
| Resistencia por humedad en mm/m ² | Método de ensayo disponible | | 4321- 10 | ✓ |
| Resistencia al agrietamiento (Baldosas esmaltadas) | Requerido | | 4321- 11 | ✓ |
| Coefficiente de Fricción | Clase de coeficiente de fricción según el método DCOF. | | 4321-17 | Clase 1 |

| PROPIEDADES QUÍMICAS | | | | |
|----------------------------|---|-----------|------------|---------|
| ITEM | ESPECIFICACIÓN | | ENSAYO NTC | CUMPLE |
| Resistencia a los químicos | Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis | Mínimo GB | 4321-13 | GLA |
| Resistencia al manchado | Mínimo Clase 3 | Clase 3 | 4321-14 | Clase 5 |

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Los productos fabricados bajo la marca Porcelanite cumplen con las especificaciones de la norma técnica colombiana NTC 919, equivalente a la ISO 13006 y los métodos de ensayo de la ISO 10545, equivalente a la NTC 4321. **Garantía del producto 5 años.**

INFORMACIÓN PARA ESTE PRODUCTO

Marca comercial: Porcelanite

País Origen: Colombia

Tipo de calidad: Primera (Verifique en el momento de la compra que esta información esté impresa en la caja).

Tipo de superficie: Esmaltada (GL)

Método de fabricación: Método B, prensado en seco

Norma Técnica Colombiana: NTC 919, anexo K / ISO 13006

Fabricante: CSLI SAS ZFPE NIT 900.208.445

Tamaño Nominal: 87,0 cm X 87,0 cm

Tamaño Fabricación: 867.8 mm X 867.8 mm X 10.0 mm

Tamaño no modular

Lote y fecha de fabricación: verificar en el momento de la compra que esta información esté impresa en la caja.

| INFORMACIÓN PARA UNA PIEZA | INFORMACIÓN PARA UNA CAJA | INFORMACIÓN PARA UN PALLET |
|--------------------------------|--|---|
| Tipo de producto: piso | Piezas por caja: 3 | Número de cajas: 32 |
| Tamaño nominal: 87x87 | Área nominal caja: 2.28 m ² | Área nominal pallet: 72.96 m ² |
| Peso aprox. (kg) x pieza: 15kg | Peso Aprox. (kg) x caja: 45 kg | Peso Aprox. (kg) x pallet: 1,440 kg |

| TABLA DE TAMAÑOS DE FABRICACIÓN (mm) | | | | | | | |
|--------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1 | | 2 | | 3 | | 4 | |
| 862,6 | 865,1 | 865,2 | 867,7 | 867,8 | 870,3 | 870,4 | 872,9 |



¿Necesitas esta textura para tus renders?

Escanea este código

